

Das Leistungsprogramm unserer Bandanlagen auf einen Blick

Veredelungssysteme:		IMDS-Nr.
Hartgold – Au	(cobaltlegiert)	105730868
Kupfer – Cu	(sauer)	736943
Nickel – Ni	(sulfamat)	32701163
Nickel-Strike – Nist		748706
Silber – Ag	(halbglanz)	757767
Zinn – Sn	(matt/glanz/duplex)	756885

Mehrschichtsysteme (z.B. Cu/Ni/Sn) sind selbstverständlich möglich.

Veredelungsarten: Alle Verfahren bieten die Möglichkeit der selektiven, beidseitigen Veredelung über die Tauchtiefe. Bei der Vergoldung besteht zusätzlich die Option einen Streifen von 1–3 mm Breite in beliebiger Höhe des Bandes einseitig aufzubringen, bei der Veredelung mit Silber ist sowohl die Streifen-, punktuelle und/oder einseitige Veredelung möglich.

Vor- und Nachbehandlung: Entfetten, Aktivieren, Passivieren, Bürsten

Maße und Gewichte:	
Bandbreiten	0,5–110 mm
Banddicken	0,1–1,2 mm
Materialtiefe	0,1–7 mm
Ringgewichte	max. 1200 kg
Ringdurchmesser außen	max. 1700 mm

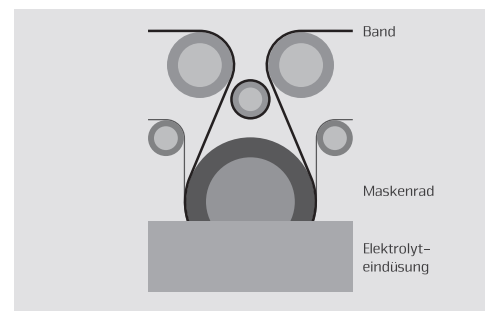
Veredelung mit Gold, Silber und Kupfer sind für Bänder bis zu einer Breite von max. 85 mm möglich. Für alle anderen Veredelungen beträgt die max. Bandbreite 110 mm.

Grundwerkstoffe:

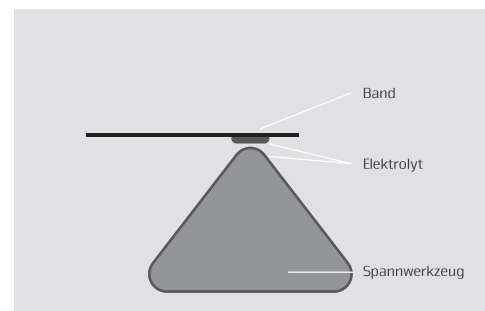
Alle galvanisierfähigen Metalle einschließlich Edelstähle und Nichteisenmetalle sowie deren Legierungen. Ausnahme: Verkupfern von Stahl und Veredelung von Aluminium.

Alle oben genannten Veredelungen sind RoHS-konform!
Weitere Oberflächenbearbeitungen auf Anfrage.

Streifenveredelung



Brushverfahren



Tauchtiefeverfahren

