

Zinn-Kobalt

1. Merkmale und Eigenschaften

Die Zinn-Kobalt-Beschichtung zeichnet sich durch eine gleichmäßig und optisch anspruchsvolle Oberfläche aus, welche durch eine platin-chromähnliche Optik charakterisiert ist. Bei den aus 80% Zinn und 20% Kobalt galvanisch abgeschiedenen Legierungsschichten handelt es sich um äußerst dünne Schichten (0,1-0,2 μm), die eine wesentlich bessere Streu- und Deckfähigkeit als die herkömmliche Verchromung aber dennoch eine hohe Abriebbeständigkeit aufweisen. Die Härte dieser Schichten liegt bei ca. 400 HV.

2. Nutzen und Anwendungsgebiete

Dekorative Anwendungen eignen sich hervorragend für Zinn-Kobalt-Beschichtung wie z.B. Knöpfe, Schließen, Schnallen, Schrauben, Muttern und Kleinteile im Sanitär- und Automobilbereich sowie noch viele andere Bereiche mehr! Ein weiterer Vorteil gegenüber der herkömmlichen Verchromung ist die kostengünstige Bearbeitung, die auch im Trommelverfahren möglich ist.

3. Grundmaterial

Zinn-Kobalt-Beschichtungen werden auf Nickelzwichenschichten abgeschieden. Die Schichtdicke sowie Glanzgrad der Nickelschicht ist variierbar und beeinflusst das optische Erscheinungsbild der Beschichtung. Die Textur des Grundmaterials wird wiedergegeben.

4. Erforderlicher Anlieferungszustand



Um ein technisch und optisch hochwertiges Schichtsystem zu erreichen, ist es notwendig eine vollständig von Schmutz, Öl und Fetten gereinigte und galvanisierfähige vorbereitete Oberfläche zu erhalten.

5. Vorbehandlung

Um durch das Beschichten eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen, welche die an sie gestellten Anforderungen erfüllt, müssen die Werkstücke einer individuellen Vorbehandlung unterzogen werden. Die Werkstücke müssen eine Oberflächenqualität besitzen, die eine fehlerfreie Veredelung zulässt.

6. Technische Möglichkeiten bei Metoba

Zur Zinn-Kobalt-Beschichtung stehen Ihnen bei Metoba folgende Techniken zur Verfügung:

-  RB Ruhebad-Gestellveredelung
-  TR Trommelveredelung