

Versiegelungen

1. Merkmale und Eigenschaften

Versiegelungen sind transparente Top-Coats, die als letzter Arbeitsgang auf die nassen chromatierten Werkstücke aufgebracht werden können. Die Schichtstärke dieser transparenten Schichte wird über die Tauchzeit gesteuert und kann zwischen wenigen Zehntel eines Mikrometers bis hin zu etwa 2-3 μm betragen.

In unserem Hause werden chromfreie Versiegelungen eingesetzt.

2. Nutzen und Anwendungsgebiete

Beim Versiegeln handelt es sich um chromatfreie organische Polymere, welche sich mit den chromatierten Schichten verbinden und den Korrosionsschutz weiter verbessern.

3. Grundmaterial

Versiegelungen eignen sich hervorragend für verzinkte und anschließende chromatierte Bauteile.

4. Erforderlicher Anlieferungszustand

Um ein technisch und optisch hochwertiges Schichtsystem zu erreichen, ist es notwendig eine vollständig von Schmutz, Öl und Fetten gereinigte und galvanisierfähige vorbereitete Oberfläche zu erhalten. Jeder Grundwerkstoff benötigt dafür seine eigene werkstoffspezifische Vorbehandlung.

5. Vorbehandlung

Werkstücke werden zuerst im Trommelverfahren verzinkt und chromatiert.

6. Technische Möglichkeiten bei Metoba

Zum Versiegeln stehen Ihnen bei Metoba folgende Techniken zur Verfügung:

TR

Trommelveredelung

KT

Korbtechnik