

<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>
A	Transp. passivier. (CrVI-frei)	eT1	Entlacken	T2Zn	Versiegelung f. Zink (CrVI-frei)		
Ag	Versilbern	F	Schwarzchromat. (CrVI-haltig)	T3B	Färben mit Braunfärbung		
Ag -j	Versilbern selektiv	Gf	Gleitfilmbeschichten	T3bl	Org. Färbung blau		
Ah360/2,5	Aushärt. 360°/2,5h Schutzg.	GLxxx/x	Glühen versch.Temp. / Zeiten	T3gr	Org. Färbung grün		
ak	Aktivieren	HT 150/2	Whiskerarm wärmebehandeln	T3m	Org. Färbung messing		
AnCu	Anverkupfern	HTxxx/xx	Tempern versch.Temp./Zeiten	T3rt	Org. Färbung rot		
AnZn	Anverzinken	Kp	Kugelpolieren	T3S	Färben mit Schwefelleber		
Au	Vergolden	mechpo	Mechanisch polieren	T3sw	Schwarz oxydieren		
Au -j	Vergolden selektiv	Mgph	Manganphosphat	T4O	Ölen		
AuCo	Hartvergoldet Cobaldleg.	Ni	Vernickeln	T5	Wachsen		
AuNi	Hartvergoldet Nickelleg.	Ni -j	Vernickeln selektiv	tr	Trowalisieren		
Auspacken	Auspacken	Nid	Doppel- / Dreifachnickel	Verpacken	Verpacken		
B	Blauchromatieren (CrVI-frei)	NiP	Chem. Vernickeln	vHs	Von Hand sortieren		
b.	Beizen	NiP 13 galv	Galv. Nickel-Phosphor	Zn	Verzinken		
br	Brünieren	Nisl	Vernickeln (Sulfamat)	ZnNi	Zink / Nickel		
br-V2A	Brünieren Edelstahl	Nisl-Lec	Nickel-Lectronic	Znph	Zinkphosphat		
bü	Bürsten	NislLecOXR	Nickel-Lectronic OXR				
C	Gelbchromatier. (CrVI-haltig)	NiSn	Achrolyte (Chromersatz)				
C1	Gelbchromatier. (CrVI-frei)	Nist	Nickel-Strike				
ch	Chromatieren	Nisw2	Antrazitnickel				
chem. Sn	Chemisch Verzinnen	po	Polieren				
Cr	Verchromen	ro	Rollen				
	Hartchrom siehe Cr > 1µm	roS	Rollen mit Sägemehl				
Crmc	Mikrorissig Chrom	sc	Schleifen				
Crsw	Schwarzverchromen	Sn	Verzinnen				
Cu	Verkupfern	Sn -j	Verzinnen selektiv				
Cu -j	Verkupfern selektiv	SnCo	Achrolyte (Chromersatz)				
D	Olivchromatier. (CrVI-haltig)	str	Sandstrahlen				
DISP	Dickschichtpass. (CrVI-frei)	T2	Passivieren				
ef	Entfetten (wässrig alkalisch)	T2A	Anorg.Anlaufschutz wasserl.				
ef-L	Entfetten (Lösemittel)	T2Al	Aluminium-Passiv. (CrVI-frei)				
eg	Entgraten	T2Aq	Aquaresbeschichten				
elpo	Elektropolieren	T2K	Kupferpassivierung (CrVI-frei)				
er	Entrosten	T2O	Org.Anlaufschutz wasserlösl.				
et	Entmetallisieren	T2Sn	Zinnpassivierung (CrVI-frei)				
						-b	blank
						-gl	glänzend
						-hgl	hochglanz
						-j	selektiv
						-mh	maßhaltig
						-mt	matt
						-s	halbglanz
						-ve	velour

<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>	<u>Bearbeitung</u>	<u>Kürzel</u>
Achrolyte (Chromersatz)	NiSn	Gelbchromatier. (CrVI-frei)	C1	Trowalisieren	tr		
Achrolyte (Chromersatz)	SnCo	Gleitfilmbeschichten	Gf	Verchromen	Cr		
Aktivieren	ak	Glühen versch.Temp. / Zeiten	GLxxx/x	Vergolden	Au		
Alum.-Passiv. (CrVI-frei)	T2Al	Hartchrom siehe Cr > 1µm		Vergolden selektiv	Au -j		
Anorg.Anlaufschutz wasserl.	T2A	Hartvergoldet Cobaldleg.	AuCo	Verkupfern	Cu		
Antrazitnickel	Nisw2	Hartvergoldet Nickelleg.	AuNi	Verkupfern selektiv	Cu -j		
Anverkupfern	AnCu	Kupferpassivierung (CrVI-frei)	T2K	Vernickeln	Ni		
Anverzinken	AnZn	Kugelpolieren	Kp	Vernickeln (Sulfamat)	Nisl		
Aquaresbeschichten	T2Aq	Manganphosphat	Mgph	Vernickeln selektiv	Ni -j		
Aushärt. 360°/2,5h Schutzg.	Ah360/2,5	Mechanisch polieren	mechpo	Verpacken	Verpacken		
Auspacken	Auspacken	Mikrorissig Chrom	Crmc	Versiegelung f. Zink (CrVI-frei)	T2Zn		
Beizen	b.	Nickel-Lectronic	Nisl-Lec	Versilbern	Ag		
Blauchromatieren (CrVI-frei)	B	Nickel-Lectronic OXR	NislLecOXR	Versilbern selektiv	Ag -j		
Brünieren	br	Nickel-Strike	Nist	Verzinken	Zn		
Brünieren Edelstahl	br-V2A	Ölen	T4O	Verzinnen	Sn		
Bürsten	bü	Olivchromatier. (CrVI-haltig)	D	Verzinnen selektiv	Sn -j		
Chem. Vernickeln	NiP	Org. Färbung blau	T3bl	Von Hand sortieren	vHs		
Chemisch Verzinnen	chem. Sn	Org. Färbung grün	T3gr	Wachsen	T5		
Chromatieren	ch	Org. Färbung messing	T3m	Whiskerarm wärmebehandeln	HT 150/2		
Dickschichtpass. (CrVI-frei)	DISP	Org. Färbung rot	T3rt	Zinkphosphat	Znph		
Doppel- / Dreifachnickel	Nid	Org.Anlaufschutz wasserlösl.	T2O	Zinnpassivierung (CrVI-frei)	T2Sn		
Elektropolieren	elpo	Passivieren	T2				
Entfetten (Lösemittel)	ef-L	Polieren	po				
Entfetten (wässrig alkalisch)	ef	Rollen	ro				
Entgraten	eg	Rollen mit Sägemehl	roS			-b	blank
Entlacken	eT1	Sandstrahlen	str			-gl	glänzend
Entmetallisieren	et	Schleifen	sc			-hgl	hochglanz
Entrosten	er	Schwarz oxydieren	T3sw			-j	selektiv
Färben mit Braunfärbung	T3B	Schwarzchromat. (CrVI-haltig)	F			-mh	maßhaltig
Färben mit Schwefelleber	T3S	Schwarzverchromen	Crsw			-mt	matt
Galv. Nickel-Phosphor	NiP 13 galv	Tempern versch.Temp./Zeiten	HTxxx/xx			-s	halbglanz
Gelbchromatier. (CrVI-haltig)	C	Transp. passivier. (CrVI-frei)	A			-ve	velour