

## Sudverzinnen

### 1. Merkmale und Eigenschaften

Die abgeschiedenen Sudzinnschichten mit einer Schichtdicke von 0,5-1 µm schützen Buntmetalle gegen das Anlaufen und Oxidbildung auch im Kontakt mit Wasser. Geometrisch komplizierte Teile mit Vertiefungen werden vollständig und absolut gleichmäßig beschichtet. Die abgeschiedenen Schichten verbessern die Lötbarkeit.

### 2. Nutzen und Anwendungsgebiete

Das Sudverzinnen wird bei dekorativen Bauteilen, als Anlaufschutz für Kühlschlangen (innen+aussen) und Werkstücken mit kleinen Bohrungen, zur Verbesserung der Zieheigenschaften bei Drähten, bei Elektrokontakten, Steckverbindungen, Batteriestiften und gedruckten Schaltungen eingesetzt. Des weiteren wird Sudzinn benötigt, um galvanische Zinnschichten zu ersetzen, da diese bei höheren Schichtdicken und Mehrfachsteckungen Zinnanhäufungen durch ihre sehr guten schmierenden Eigenschaften aufwerfen würden.

### 3. Grundmaterial

Bauteile aus Kupfer und dessen Legierungen können beschichtet werden.

Der Glanzgrad der Oberfläche ist variabel und gibt die Oberflächenstruktur des Grundmaterials wieder.

### 4. Erforderlicher Anlieferungszustand

Um ein technisch und optisch hochwertiges Schichtsystem zu erreichen, ist es notwendig eine vollständig von Schmutz, Öl und Fetten gereinigte und beschichtungsfähige vorbereitete Oberfläche zu erhalten.

### 5. Vorbehandlung

Um durch das Beschichten eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen, welche die an sie gestellten Anforderungen erfüllt, müssen die Werkstücke eine Oberflächenqualität besitzen, die eine fehlerfreie Veredelung zulässt.

### 6. Technische Möglichkeiten bei Metoba

Zur Sudverzinnung steht Ihnen bei Metoba folgende Technik zur Verfügung:

TR

Trommelveredelung