

# Referenzliste - Bearbeitungskennziffern

(alphabetisch sortiert nach Kürzel)

<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>
A	Transp. passivier. (CrVI-frei)	et	Entmetallisieren	SnCo	Achrolyte (Chromersatz)		
Ag	Versilbern	eT1	Entlacken	SnCo-sw	Zinn-Kobalt		
Ag -j	Versilbern selektiv	F	Schwarzchromat. (CrVI-haltig)	SnCu97/3	Zinnkupfer 97/3		
Ah360/2,5	Aushärt. 360°/2,5h Schutzg.	Gf	Gleitfilmbeschichten	SnPb90/10	Zinnblei 90/10		
ak	Aktivieren	GLxxx/x	Glühen versch.Temp. / Zeiten	SSO	Stainless-Steel-Optics		
AnCu	Anverkupfern	Gm	Gleitmobeschichten	str	Sandstrahlen		
AnZn	Anverzinken	HT 150/2	Whiskerarm wärmebehandeln	T2	Passivieren		
Au	Vergolden	HTxxx/xx	Tempern versch.Temp./Zeiten	T2A	Anorg.Anlaufschutz wasserl.		
Au -j	Vergolden selektiv	Kp	Kugelpolieren	T2Al	Aluminium-Passiv. (CrVI-frei)		
AuCo	Hartvergoldet Cobaldleg.	mechpo	Mechanisch polieren	T2Aq	Aquaresbeschichten		
AuInNi	Vergoldet Indium+Nickelleg	Mgph	Manganphosphat	T2E	Passivieren mit Evabri.		
AuNi	Hartvergoldet Nickelleg.	Myb	Molybdänbeschichten	T2I	Passivieren mit Inovon		
Auspacken	Auspacken	Ni	Vernickeln	T2K	Kupferpassivierung (CrVI-frei)		
B	Blauchromatieren (CrVI-frei)	Ni -j	Vernickeln selektiv	T2O	Org.Anlaufschutz wasserlösl.		
b.	Beizen	Nid	Doppel- / Dreifachnickel	T2Sn	Zinnpassivierung (CrVI-frei)		
br	Brünieren	NiP	Chem. Vernickeln	T2Zn	Versiegelung f. Zink (CrVI-frei)		
br-V2A	Brünieren Edelstahl	NiP 13 galv	Galv. Nickel-Phosphor	T3B	Färben mit Braunfärbung		
bü	Bürsten	Nisl	Vernickeln (Sulfamat)	T3bl	Org. Färbung blau		
C	Gelbchromatier.(CrVI-haltig)	Nisl-Lec	Nickel-Lectronic	T3C	Färben mit Mescovit C		
Cl	Gelbchromatier. (CrVI-frei)	NislLecOXR	Nickel-Lectronic OXR	T3gr	Org. Färbung grün		
ch	Chromatieren	NiSn	Achrolyte (Chromersatz)	T3m	Org. Färbung messing		
chem. Sn	Chemisch Verzinnen	Nist	Nickel-Strike	T3rt	Org. Färbung rot		
Cr	Verchromen	Nisw1	Aranja	T3S	Färben mit Schwefelleber		
	Hartchrom siehe Cr > 1µm	Nisw2	Antrazitnickel	T3sw	Schwarz oxydieren		
Crmc	Mikrorissig Chrom	Nisw3	Schwarzvernickeln	T4De	Dechemol (Nachbehandlung)		
Crsw	Schwarzverchromen	Nisw4	Black Pearl	T4O	Ölen		
Cu	Verkupfern	Opt	Optoelektronisch sortieren	T4W	Fetten (Wollfett)		
Cu -j	Verkupfern selektiv	po	Polieren	T5	Wachsen	-b	blank
D	Olivchromatier. (CrVI-haltig)	rc	Rocketieren	tr	Trowalisieren	-gl	glänzend
DISP	Dickschichtpass. (CrVI-frei)	Rh	Rhodinieren	Verpacken	Verpacken	-hgl	hochglanz
ef	Entfetten (wässrig alkalisch)	ro	Rollen	vHs	Von Hand sortieren	-j	selektiv
ef-L	Entfetten (Lösemittel)	roS	Rollen mit Sägemehl	Zn	Verzinken	-mh	maßhaltig
eg	Entgraten	sc	Schleifen	ZnNi	Zink / Nickel	-mt	matt
elpo	Elektropolieren	Sn	Verzinnen	Znph	Zinkphosphat	-s	halbglanz
er	Entrosten	Sn -j	Verzinnen selektiv			-ve	velour

# Referenzliste - Bearbeitungskennziffern

(alphabetisch sortiert nach Bearbeitung)

<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>	<b>Bearbeitung</b>	<b>Kürzel</b>
Achrolyte (Chromersatz)	NiSn	Färben mit Mescovit C	T3C	Polieren	po	Wachsen	T5
Achrolyte (Chromersatz)	SnCo	Färben mit Schwefelleber	T3S	Rhodinieren	Rh	Whiskerarm wärmebehandeln	HT 150/2
Aktivieren	ak	Fetten (Wollfett)	T4W	Rocketieren	rc	Zink / Nickel	ZnNi
Alum.-Passiv. (CrVI-frei)	T2Al	Galv. Nickel-Phosphor	NiP 13 galv	Rollen	ro	Zinkphosphat	Znph
Anorg.Anlaufschutz wasserl.	T2A	Gelbchromatier. (CrVI-haltig)	C	Rollen mit Sägemehl	roS	Zinnblei 90/10	SnPb90/10
Antrazitnickel	Nisw2	Gelbchromatier. (CrVI-frei)	Cl	Sandstrahlen	str	Zinn-Kobalt	SnCo-sw
Anverkupfern	AnCu	Gleitfilmbeschichten	Gf	Schleifen	sc	Zinnkupfer 97/3	SnCu97/3
Anverzinken	AnZn	Gleitmobeschichten	Gm	Schwarz oxydieren	T3sw	Zinnpassivierung (CrVI-frei)	T2Sn
Aquaresbeschichten	T2Aq	Glühen versch.Temp. / Zeiten	GLxxx/x	Schwarzchromat. (CrVI-haltig)	F		
Aranja	Nisw1	Hartchrom siehe Cr > 1µm		Schwarzverchromen	Crsw		
Aushärt. 360°/2,5h Schutzg.	Ah360/2,5	Hartvergoldet Cobaldleg.	AuCo	Schwarzvernickeln	Nisw3		
Auspacken	Auspacken	Hartvergoldet Nickelleg.	AuNi	Stainless-Steel-Optics	SSO		
Beizen	b.	Kpferpassivierung (CrVI-frei)	T2K	Tempern versch.Temp./Zeiten	HTxxx/xx		
Black Pearl	Nisw4	Kugelpolieren	Kp	Transp. passivier. (CrVI-frei)	A		
Blauchromatieren (CrVI-frei)	B	Manganphosphat	Mgph	Trowalisieren	tr		
Brünieren	br	Mechanisch polieren	mechpo	Verchromen	Cr		
Brünieren Edelstahl	br-V2A	Mikrorissig Chrom	Crmc	Vergolden	Au		
Bürsten	bü	Molybdänbeschichten	Myb	Vergolden selektiv	Au -j		
Chem. Vernickeln	NiP	Nickel-Lectronic	Nisl-Lec	Vergoldet Indium+Nickelleg	AuInNi		
Chemisch Verzinnen	chem. Sn	Nickel-Lectronic OXR	NislLecOXR	Verkupfern	Cu		
Chromatieren	ch	Nickel-Strike	Nist	Verkupfern selektiv	Cu -j		
Dechemol (Nachbehandl.)	T4De	Ölen	T4O	Vernickeln	Ni		
Dickschichtpass. (CrVI-frei)	DISP	Olivchromatier. (CrVI-haltig)	D	Vernickeln (Sulfamat)	Nisl		
Doppel- / Dreifachnickel	Nid	Optoelektronisch sortieren	Opt	Vernickeln selektiv	Ni -j		
Elektropolieren	elpo	Org. Färbung blau	T3bl	Verpacken	Verpacken	-b	blank
Entfetten (Lösemittel)	ef-L	Org. Färbung grün	T3gr	Versiegelung f. Zink (CrVI-frei)	T2Zn	-gl	glänzend
Entfetten (wässrig alkalisch)	ef	Org. Färbung messing	T3m	Versilbern	Ag	-hgl	hochglanz
Entgraten	eg	Org. Färbung rot	T3rt	Versilbern selektiv	Ag -j	-j	selektiv
Entlacken	eTl	Org.Anlaufschutz wasserlösl.	T2O	Verzinken	Zn	-mh	maßhaltig
Entmetallisieren	et	Passivieren	T2	Verzinnen	Sn	-mt	matt
Entrosten	er	Passivieren mit Evabri.	T2E	Verzinnen selektiv	Sn -j	-s	halbglanz
Färben mit Braunfärbung	T3B	Passivieren mit Inovan	T2I	Von Hand sortieren	vHs	-ve	velour